

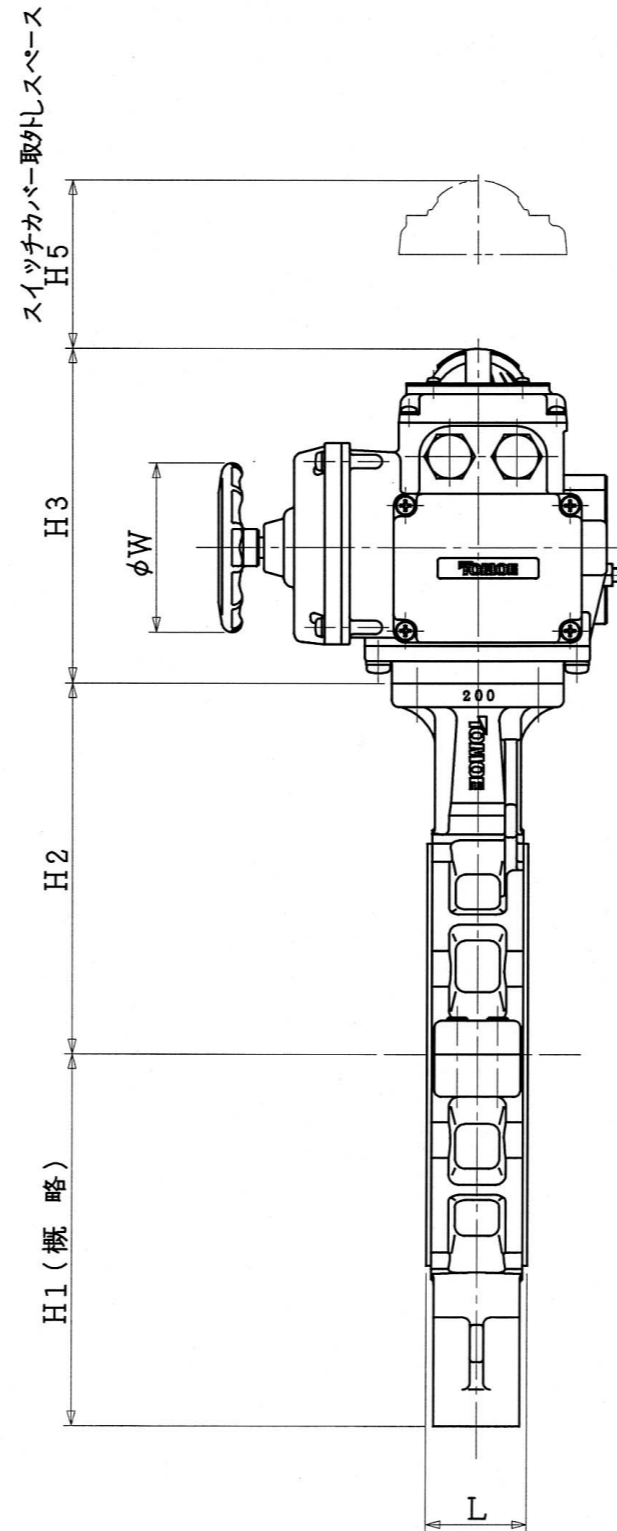
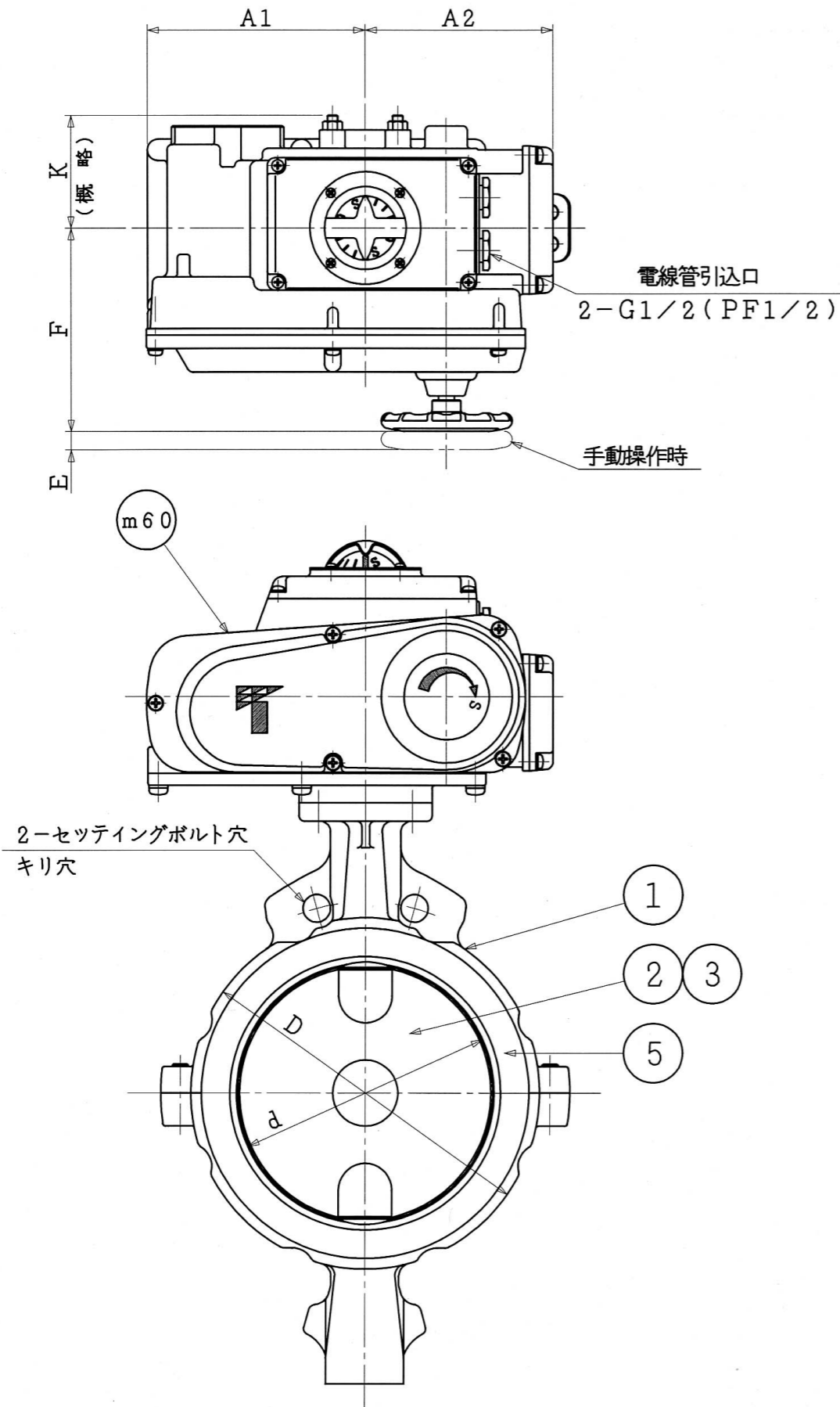
図面来歴

C: 98.9.9 松野/川本/工藤  
 B: 98.9.28 佐伯/田中/久田  
 A: 97.1.16 佐伯/田中/久田

標準配付図

O1/GS/K/T6/4I/A3-35078  
 様式管理番号: WD33-95-023

EWS



口径		d	L	D	H1	H2	H3	H5	A1	A2	E	F	K	W	電動操作機		概略質量 (kg)
インチ	mm													型式	90°コントロール時間(秒) 50/60Hz		
8	200	197	60	266	220	220	198	100	167	143	14	154	85	100	NEL-2.5	37/30	27.9

注 記

(1) \*マーク : 仕様書参照

(2)

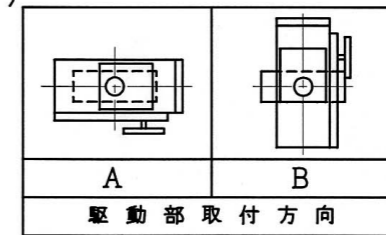
\*

フランジ規格	
JIS 5K	
JIS 10K	
ANSI 125/150Lb	
JPI 150Lb	

フランジ規格	
BS 10-E	
BS 4504 (NP10)	
DIN (PN10)	

(3)

\*



品番	部品名称	JIS記号 材	質	数量	備考
m60	電動操作機	ADC12		1	
5	シートリング	(PFA)		1	
3	弁 棒	SUS420J2		1組	PFAライニング
2	弁 体	SCS13 +(PFA)		1	PFAライニング
1	本 体	FCD-S		1	

型式 847T-4I<sup>\*(3)</sup> ダクタイル鉄鑄造品

巴式バタフライバルブ

巴バルブ株式会社

照 査	松 川
検 図	久 田
設 計	佐 伯
日 付	'96. 2.22

図面番号

A3-35078

改訂番号

C