

口径		d	L	D	H1	H2	H3	H4	H5	A1	A2	E	F	K	W	電動操作機		概略質量
インチ	mm															型式	90°コントロール時間(秒) 50/60Hz	(kg)
8	200	197	60	266	220	220	198	75	100	167	143	14	154	85	100	NEL-2.5	37/30	29.2

注記

(1) \*マーク : 仕様書参照

(2)

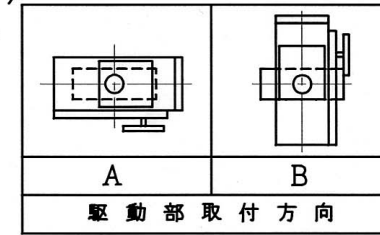
\*

フランジ規格	
JIS 5K	
JIS 10K	
ANSI 125/150Lb	
JPI 150Lb	

フランジ規格	
BS 10-E	
BS 4504 (NP10)	
DIN (PN10)	

(3)

\*



本図は流体温度100℃を越える場合に適用します。

品番	部品名称	JIS記号 材	質	数量	備考
m102	ジョイント	S45C		1	ユニクロメッキ
m60	電動操作機	ADC12		1	
m25	コラム	STKR		1	ダクロ処理
5	シートリング	(PFA)		1	
3	弁棒	SUS420J2		1組	PFAライニング
2	弁体	SCS13+(PFA)		1	PFAライニング
1	本体	FCD-S		1	

型式 847T-4I<sup>(3)</sup> ダクタイト鉄鋳造品  
<エクステンション  
**巴式バタフライバルブ** ボンネットタイプ

巴バルブ株式会社	照査	久田
	検図	田中
図面番号 A3-36289	設計	佐伯
	日付	97. 1. 31
改訂番号		B