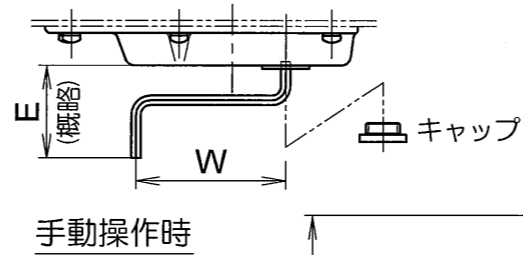
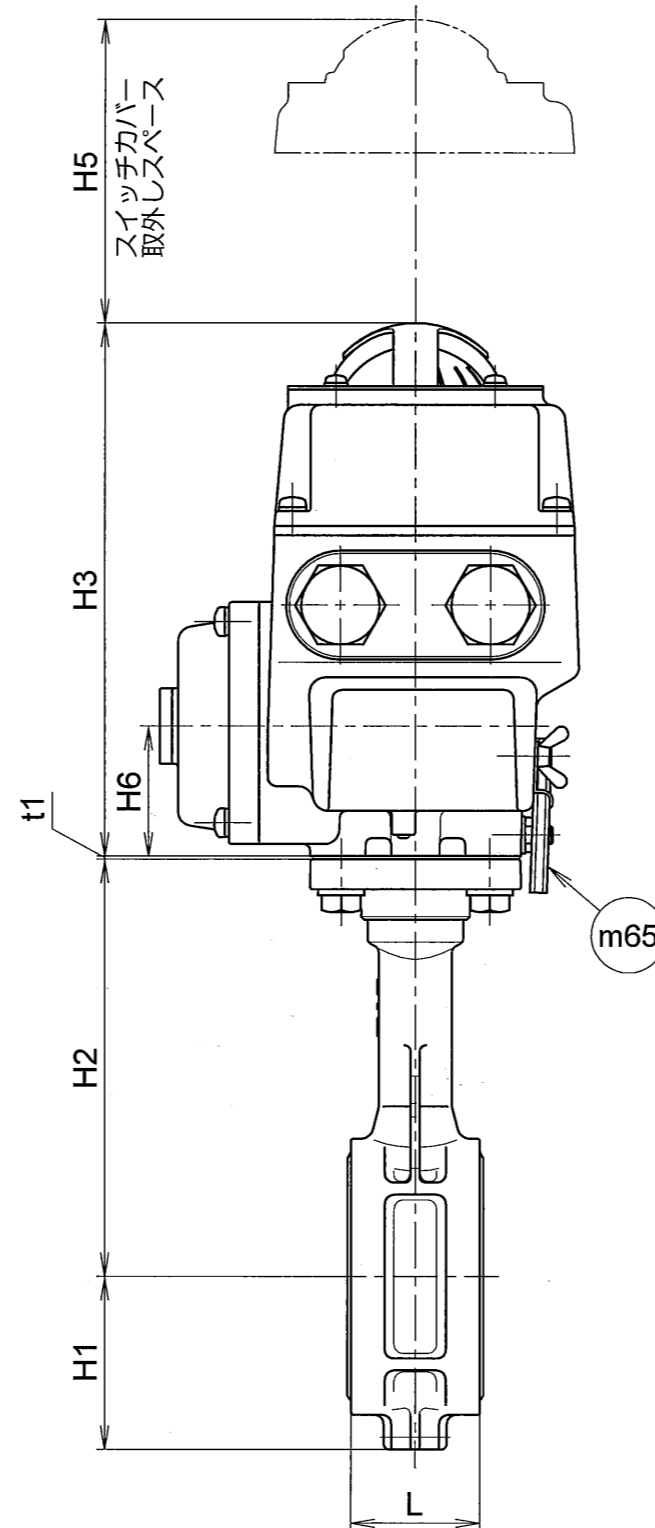
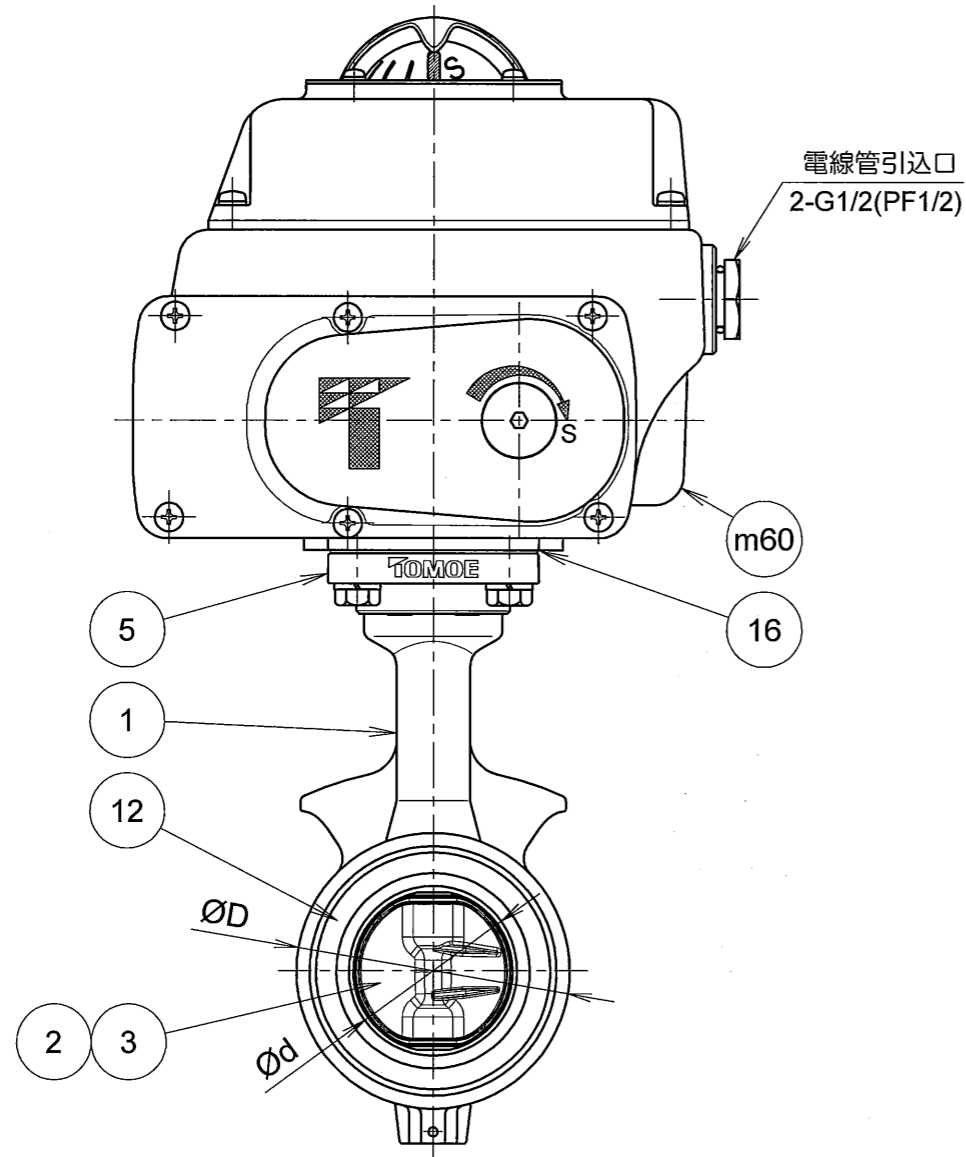


電動操作時



手動操作時



呼び径		d	L	D	H1	H2	H3	H5	H6	A1	A2	E	F	K	W	t1	電動操作機		概算質量 (kg)
inch	mm																型式	操作時間(秒/St) 50/60Hz	
1-1/2	40	45	35	80	47	132	176	100	43	100	102	43	85	54	80	1	NEL-0	25/20	5.3
2	50	56	43	91	57	138													5.4
2-1/2	65	69	46	111	64	151													5.6

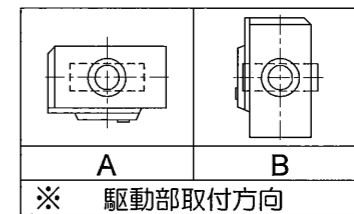
注記

(1) ※印は選択項目です。仕様書をご参照ください。

(2) ※ 接続フランジ規格

JIS5K
JIS10K
ASME B16.5 CLASS 125/150
JPI 150Lb

(3)



※ 駆動部取付方向

コントロール

品番	部品名称	JIS記号	材質	数量	備考
m65	手動操作ハンドル	SUS304		1	
m60	電動操作機	ADC12		1	
16	シートパッキン	(ノンアスベスト)		1	
12	シートリング	(NBR) (EPDM)		1	
5	トッププレート	ADC12		1	
3	弁棒	SUS420J2		1組	
2	弁体	SCS14		1	
1	本体	ADC12		1	

型式 700Z-41 ※(3) アルミニウム合金 1.1/2~2.1/2インチ
ダイカスト 40~65mm

巴式バタフライバルブ コントロール仕様電動機

巴バルブ株式会社

照査	山口
検図	岩佐
設計	久母
日付	2014.5.19
改訂番号	

図面番号 A3-63027