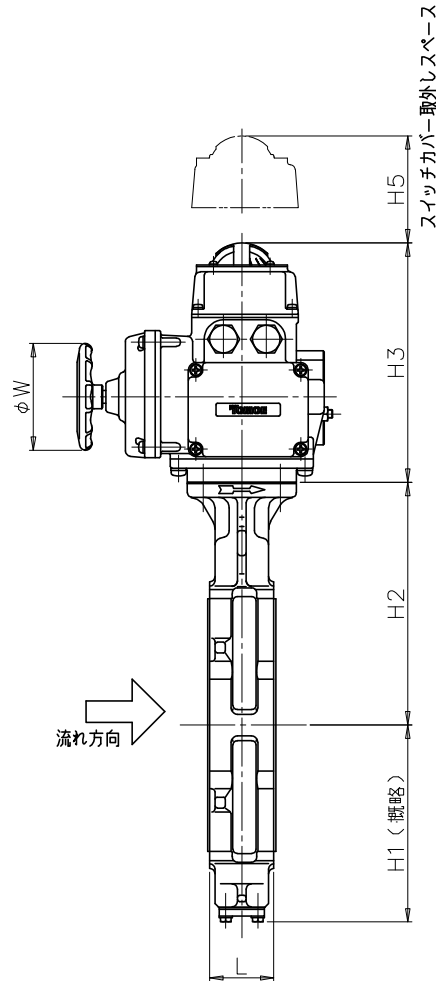
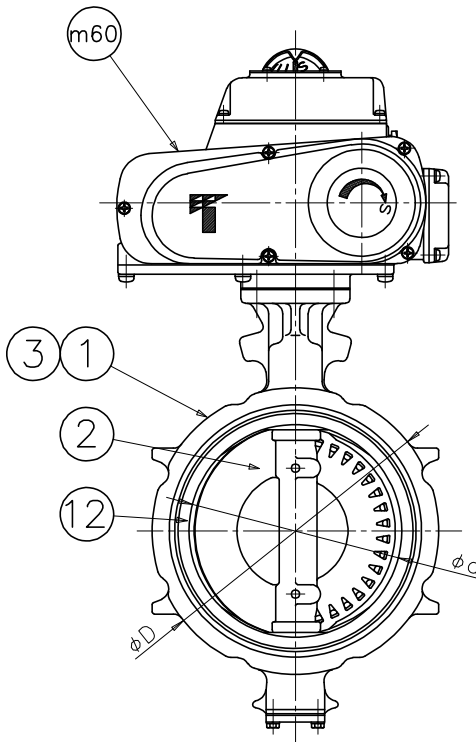
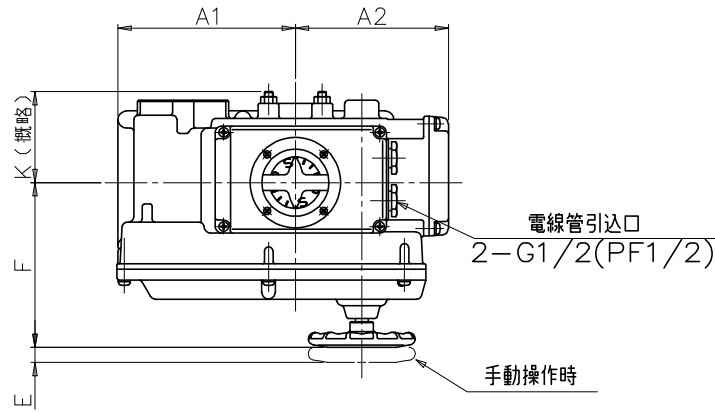


図面来歴 G:89.12.1 松原/川原/生村
 E:88.9.15 松原/川原/生村
 D:JAN.23 松原/川原/生村
 C:FEB.24 松原/川原/生村
 B:DEC.12 松原/川原/生村
 A:JUL.10 松原/川原/生村
 H:2022.9.30 松原/川原/生村

標準配布図

様式管理番号: WD33-95-023

ACLT



□ 径	インチ	mm	d	L	D	H1	H2	H3	H5	A1	A2	E	F	K	W	電動操作機		概略質量 (kg)
																型式	70°コントロール時間(秒) 50/60Hz	
8	200	188	60	268	182	227	224	100	167	143	14	154	85	100	NEL-2.5	28.7/23.3	28.6	

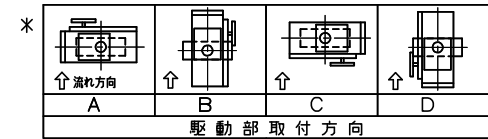
* フランジ規格

JIS 5K
JIS 10K
JIS 16K
JIS G 5527
ASME class 150

注記

- (1) *マーク : 仕様書参照
- (2) 配管取り付け時、流れ方向矢印に従って下さい。
- (3) アクチュエータ許容周囲温度範囲 : -10° C~50° C。

(4)



本組付図のアクチュエータ取付方向は"C"を示します。

m60	電動操作機	ADC 12	1	
12	シートリング	(EPDM)	1	コア入
3	弁棒	SUS420J2	1	
2	弁体	SCS 14	1	
1	本体	FCD 450	1	

品番	部品名称	JIS記号	材 質	数量	備 考
----	------	-------	-----	----	-----

型式 508V-4I [] * (4) (サーボユニット付)
 (コントロールユニット付)
 巴式バタフライバルブ

巴バルブ株式会社	照 査	松 川
	検 図	萩 原
図面番号 A3-33815	設 計	北 脇
	日 付	平成7年 5月18日
改訂番号		H