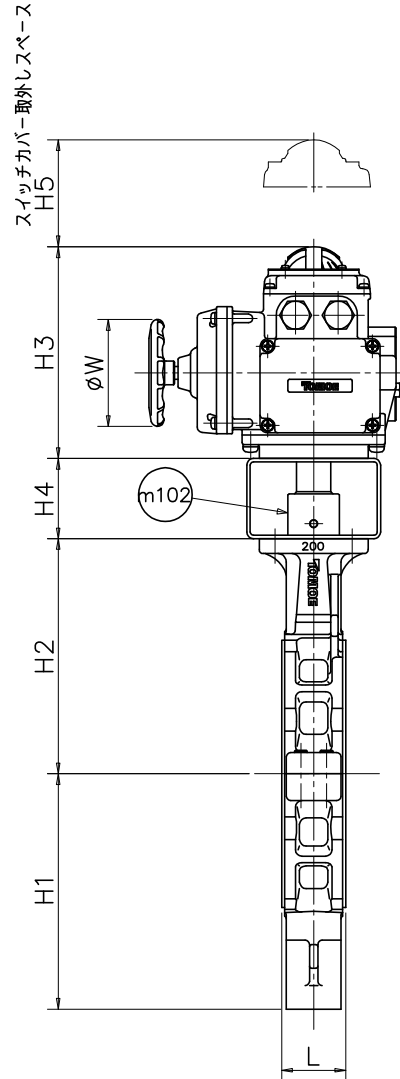
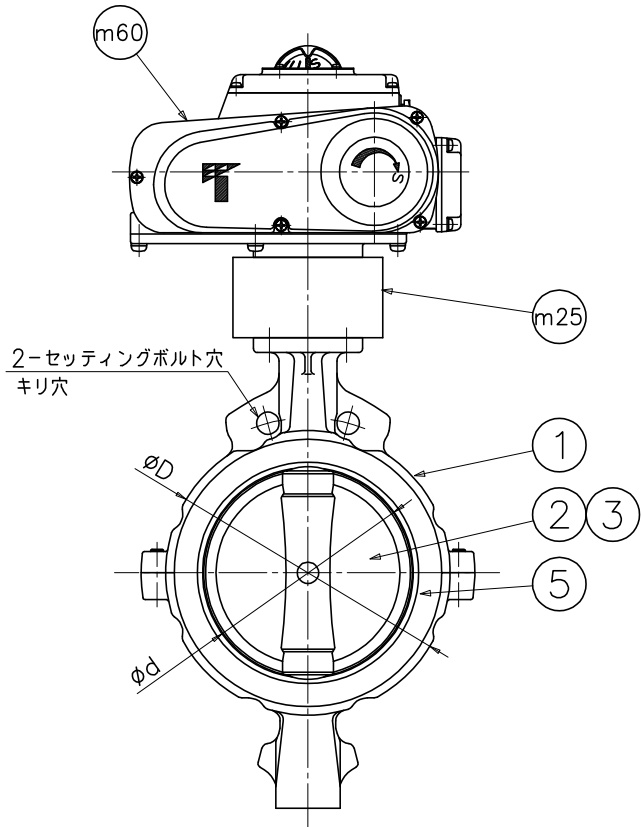
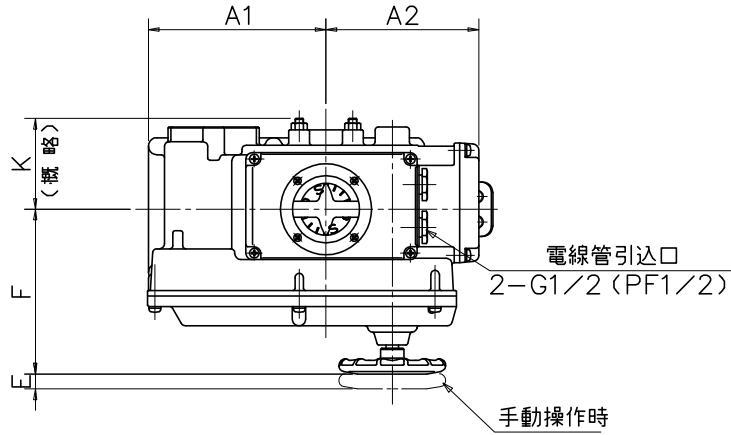


図面来歴  
 D: 2024.1.17 山口/佐藤/高野/上村/上村  
 C: 2014.5.21 材質切替による  
 B: '99.9.8 松原/川本/上村  
 A: '98.9.28 佐伯/田中/久田

標準配布図

[S=1/5]  
 様式管理番号: WD33-95-023

(ACLT)



□ 径 インチ	mm	d	L	D	H1	H2	H3	H4	H5	A1	A2	E	F	K	W	電動操作機		概略質量 (kg)
																型式	90°コントロール 50/60Hz	
8	200	197	60	266	220	220	198	75	100	167	143	14	154	85	100	NEL-2.5	37/30	28.1

注 記

(1) \*マーク : 仕様書参照

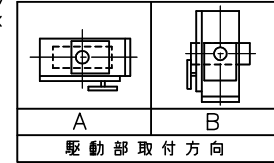
(2)

\*

フランジ規格		フランジ規格	
JIS 5K		BS 10-E	
JIS 10K		BS 4504 (PN10)	
ASME Class 125/150		DIN (PN10)	
JPI Class 150			

(3)

\*



本図は流体温度100℃を越える場合に適用します。

m102	ジョイント	S45C	1	ユニクロメッキ
m60	電動操作機	ADC12	1	
m25	コラム	STKR	1	ダクロ処理
5	シートリング	(PFA)	1	
3	弁 棒	SUS329J1	1組	
2	弁 体	(PPS)	1	
1	本 体	FCD-S	1	

品番	部 品 名 称	JIS記号 材 質	数量	備 考
----	---------	--------------	----	-----

型 式	846T-41	* (3)	ダクタイト鉄铸造品
	巴式バタフライバルブ		<エキステンション ボンネットタイプ>

巴 巴 ル ブ 株 式 会 社	照 査	久 田
	検 図	田 中
	設 計	佐 伯
日 付	'97. 1.31	

図面番号	A3-36295	改 訂 番 号	D
------	----------	---------	---