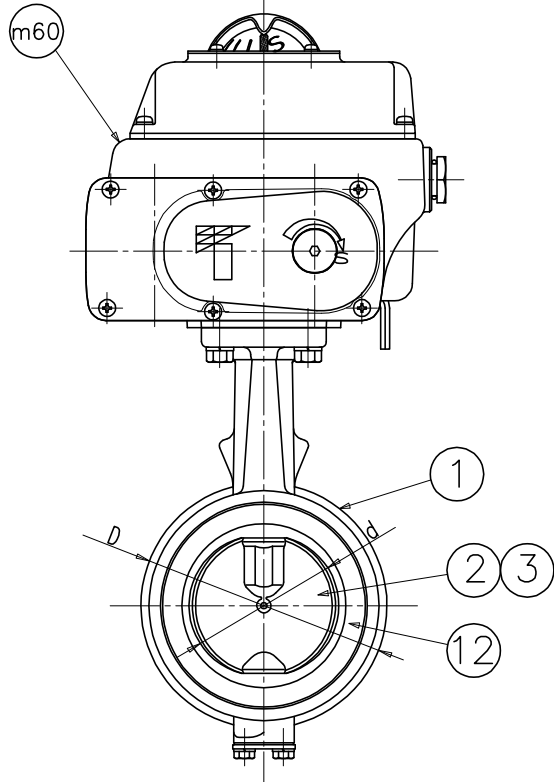
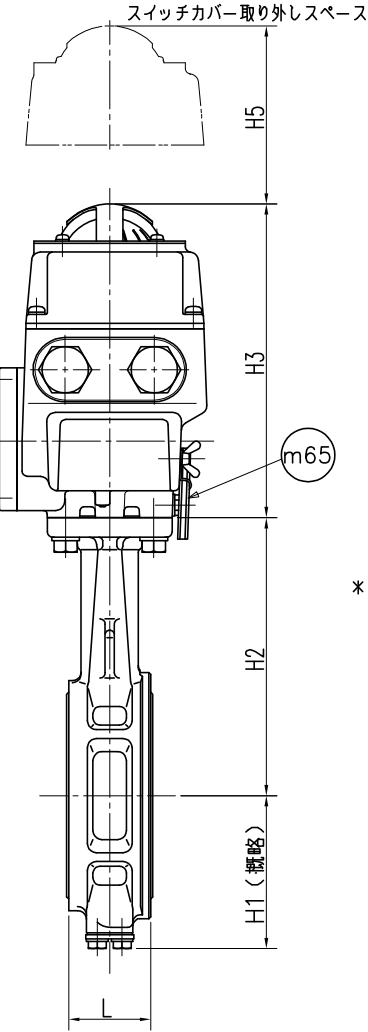
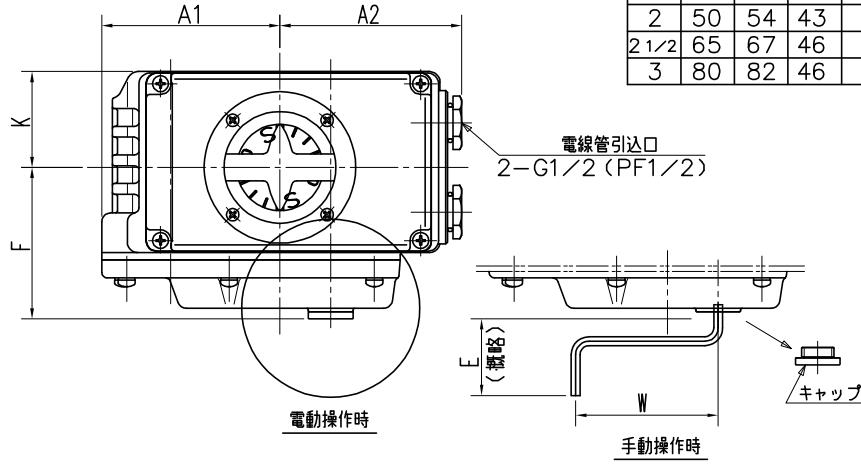


標準配布図

(MODEL:80A SCALE:1/3)
様式管理番号:WD33-95-023

(ACLT)

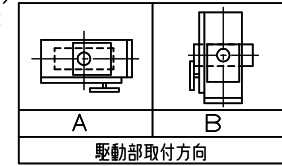
□ 径		* D																電動操作機		概略質量 (kg)		
インチ	mm	d	L	JIS 16K JIS 20K	ASME Class 150	DIN PN16 BS4504 PN16	DIN PN25 BS4504 PN25	H1	H2	H3	H5	A1	A2	E	F	K	W	型式	90°コントロール時間(秒) 50/60Hz			
2	50	54	43	102	102	102	102	68	138													
2 1/2	65	67	46	122	122	122	122	79	151	176	100	100	102	43	85	53.8	80	NEL-0	25/20			
3	80	82	46	138	134.6	138	138	86	156											6.1		
																					6.5	
																						7.2



注 記

(1) *マーク : 仕様書参照

(2) *



品番	部品名称	JIS記号	材 質	数量	備 考
m65	手動レバー		ステンレス鋼	1	
m60	電動操作機		ADC12	1	
* 12	シートリング		(EPDM)	1	本体に焼き付け
			(NBR)		
3	弁 棒		SUS420J2	1組	
2	弁 体		SCS14	1	
1	本 体		FCD450	1	

型 式 732P-4[]⁽²⁾ (2.0MPa) ダクタイル鋳鉄
 巴式バタフライバルブ (コントロールユニット付)
 (サーボユニット付)

巴バルブ株式会社	照 査	萩 原
	検 図	畑
	設 計	山 口
日 付	H14.12.09	
図面番号	A3-46843	
	改訂番号	
	A	